



CENTRUM TECHNOLOGII MATERIAŁOWYCH **INNOMET**

CTM
INNOMET

NOWOCZESNE WYROBY
ODLEWANE ORAZ CIĄGNIONE
Z MIEDZI I STOPÓW MIEDZI

BIURO@INNOMET.COM.PL

WWW.INNOMET.COM.PL

Centrum Technologii Materiałowych INNOMET (CTM INNOMET) powstało w roku 2019 jako odpowiedź na zapotrzebowanie rynku krajowego i zagranicznego na innowacyjne usługi oraz produkty związane z rynkiem metali nieżelaznych a konkretnie procesami i technologiami wytwarzania i przetwórstwa miedzi oraz jej stopów.



W chwili obecnej oferujemy produkty na indywidualne zamówienie dotyczące wytwarzania wyrobów metalowych ze stopów metali nieżelaznych w procesach odlewania grawitacyjnego oraz odlewania ciągłego, ciągnięcia i obróbki cieplnej. Dzięki posiadanemu zapleczu specjalistycznych urządzeń produkcyjnych do ciągłego odlewania i ciągnięcia możemy oferować różnego rodzaju gotowe wyroby i półwyroby z metali nieżelaznych w postaci profili pełnych w różnych odmianach produktowych.



Wyroby odlewane

Oznaczenia materiału			Zakres średnic	Stan umocnienia	Pakowanie
ISO	UNS	EN			
Cu-ETP	C11000	CW004A	6-25	miękki	odcinki proste 1-6m, szpule 50-200kg (dla średnic 6-14mm), bębny > 200kg (dla średnic do 20mm),
Cu-OFE	C10100	CW009A			
CuAg0,03	C11400	CW011A			
CuAg0,03P	C11300	CW014A			
CuFe2P	C19400	CW107C			
CuZr0,1	C15100	CW120C			
CuNi1Si/CuNiSi	C19101	CW109C			
CuNi2Si	C64700	CW111C			
CuNi3Si	C70250	CW112C			
CuCrZr	C18150	CW106C			
CuMg0,2	C18661	CW127C			
CuMg0,5	C18665	CW128C			
CuSn0,15 / CuSn0,2	C14415	CW117C			
CuSn1					
CuSn2	C50700				
CuSn4	C51100	CW450K			
CuSn5Pb1	C53400	CW458K			
CuSn6	C51900	CW452K			
CuSn8	C52100	CW453K			
CuSn8P	C52180	CW459K			
CuSn10	C90700				
CuSn12	C90800				
CuSn7Zn4Pb7	C93200				
CuAl3Si	C63600				
CuAl10Fe3Mn2	C62500				
CuAl10Ni5Fe4	C63000				
CuSn12Ni2	C91700				
CuSn11Pb2	C92500				
				miękki/twardy (przesycony/starzony sztucznie)	
				miękki	

Stan materiału wg preferencji zamawiającego

Wyroby ciągnione – druty/pręty

Oznaczenia materiału			Zakres średnic	Stan umocnienia	Pakowanie
ISO	UNS	EN			
Cu-ETP	C11000	CW004A	0,1-14mm	miękki/półtwardy/twardy	odcinki proste 1-6m, szpule 20-200kg, bębny > 200kg,
Cu-OFE	C10100	CW009A			
CuAg0,03	C11400	CW011A			
CuAg0,03P	C11300	CW014A			
CuFe2P	C19400	CW107C			
CuZr0,1	C15100	CW120C			
CuNi1Si/CuNiSi	C19101	CW109C	1-10mm	miękki/półtwardy/twardy (przesycony/ciągniony/starzony sztucznie lub przesycany/starzony sztucznie/ciągniony)	
CuNi2Si	C64700	CW111C			
CuNi3Si	C70250	CW112C			
CuCrZr	C18150	CW106C			
CuMg0,2	C18661	CW127C	1-10mm	miękki/półtwardy/twardy	
CuMg0,5	C18665	CW128C			
CuSn0,15 / CuSn0,2	C14415	CW117C			
CuSn1					
CuSn2	C50700				
CuSn4	C51100	CW450K			
CuSn5Pb1	C53400	CW458K			
CuSn6	C51900	CW452K			
CuSn8	C52100	CW453K			
CuSn8P	C52180	CW459K			



Wyroby z miedzi dla przemysłu spawalniczego

Oznaczenia materiału			Średnice [mm]	Postać
ISO	UNS	EN		
CuSn6	C51900	CW452K	1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2	Odcinki proste o dł. 1m
CuSi3Mn	C65500	CW116C	1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2	

Oznaczenia materiału			Średnice [mm]	Postać
DIN	ISO	EN		
Ag25Sn	Ag 125	AG 108	1,5 / 2,0	Odcinki proste o dł. 0,5m
Ag34Sn	Ag 134	AG 106	1,5 / 2,0	
Ag40Sn	Ag 140	AG 105	1,5 / 2,0	
Ag44	Ag 244	AG 203	1,5 / 2,0	





CENTRUM TECHNOLOGII MATERIAŁOWYCH INNOMET

CTM
INNOMET

**NOWOCZESNE WYROBY
ODLEWANE ORAZ CIĄGNIONE
Z MIEDZI I STOPÓW MIEDZI**

**Centrum Technologii Materiałowych
Innomet Sp. z o.o.**

Sułków 368, 32-020 Wieliczka

NIP: 6832105675

KRS: 0000789962

REGON: 383594994

e-mail: biuro@innomet.com.pl

dr hab. inż. Paweł Kwaśniewski

e-mail: pk@innomet.com.pl

tel: 608-632-009

dr hab. inż. Grzegorz Kiesiewicz

e-mail: gk@innomet.com.pl

tel: 504-148-197

BIURO@INNOMET.COM.PL

WWW.INNOMET.COM.PL